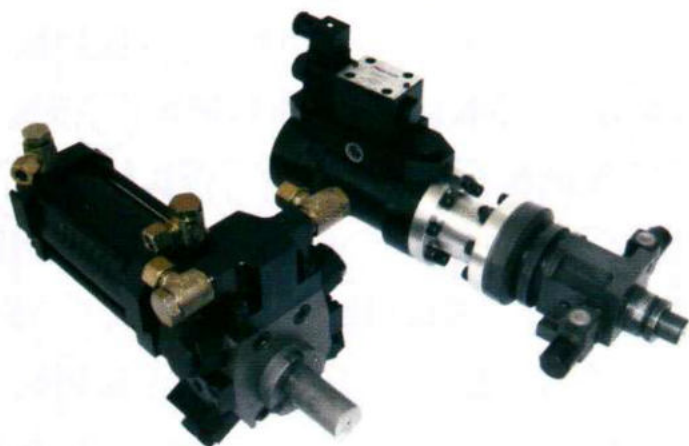
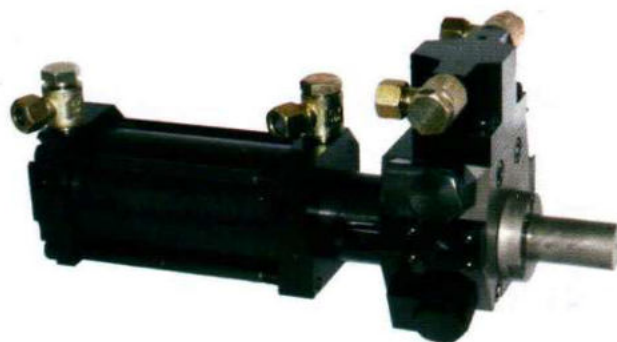


Testa alta pressione Mod. AS

La testa di miscelazione ad alta pressione **ANAR**, modello AS, è il frutto di una esperienza pluriennale maturata nella costruzione di teste di miscelazione in ogni settore applicativo. Grazie alla possibilità di eseguire tutte le fasi di produzione, **ANAR** è in grado di controllare ogni ciclo produttivo; i tecnici specializzati preposti al controllo di tali processi, seguono i trattamenti termici, l'esecuzione di ogni passaggio di nitrurazione dei materiali, la rettifica e curano infine direttamente il montaggio ed il collaudo.



La testa utilizza il concetto della tecnologia a flusso smorzato che garantisce nel processo di schiumatura ad alta pressione, ottima qualità di miscelazione con velocità d'uscita della schiuma ridotte anche per applicazioni a "stampo aperto". Possibilità di avere teste a singolo pistone per applicazioni a "stampo chiuso" dove vengono richiesti ingombri ridotti.

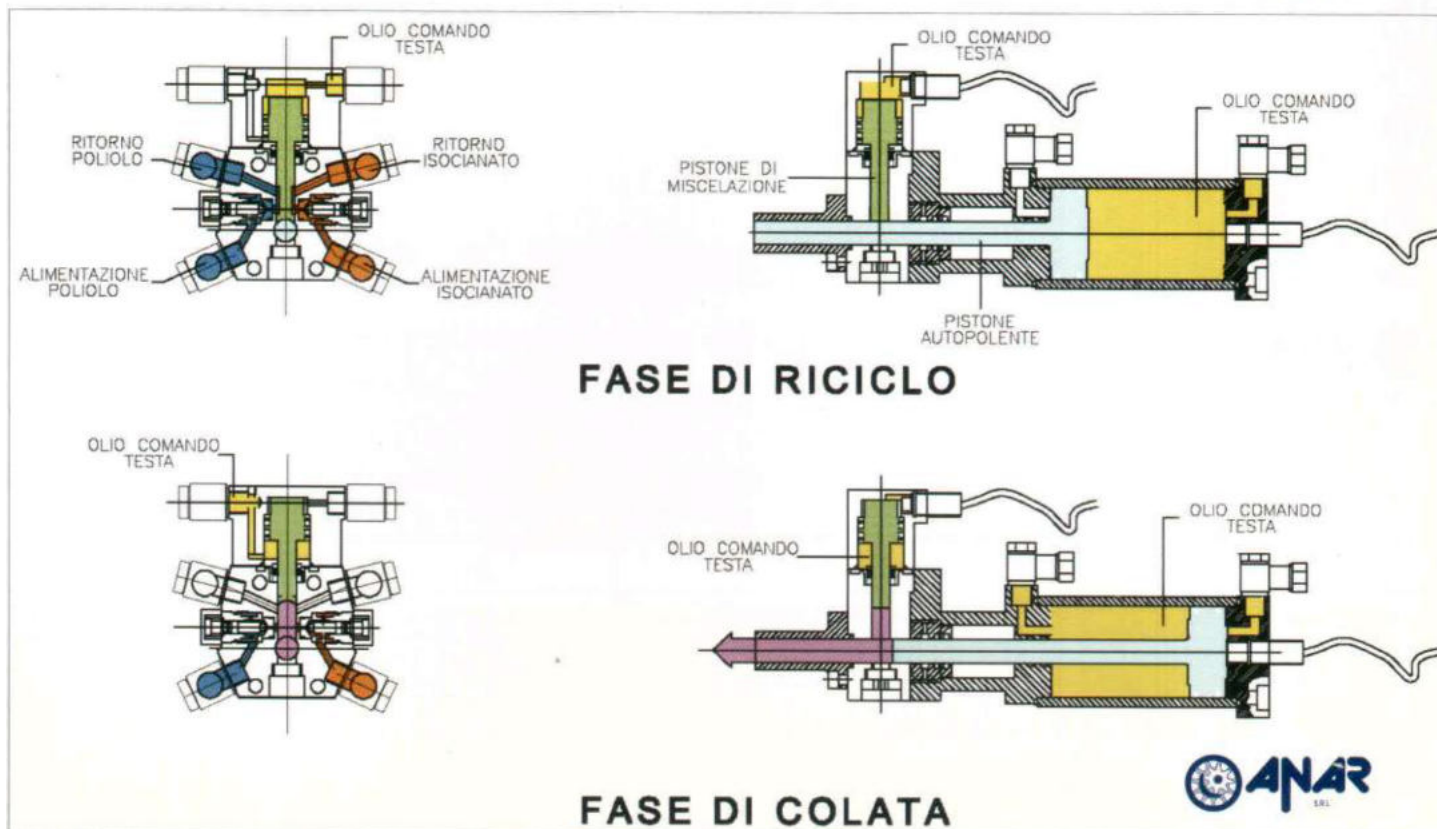


La caratteristica costruttiva utilizza inoltre un sistema di separazione fisica tra i componenti poliuretanici e l'olio idraulico che movimentata i pistoni della testa in maniera da evitare qualsiasi tipo di contaminazione; inoltre il separatore può essere predisposto per la fase di lubrificazione forzata con liquido inerte per raffreddare e lubrificare il pistone autopulente, soprattutto nelle applicazioni critiche dove lo stress meccanico è maggiore.

Gli iniettori utilizzati possono essere sia di tipo statico (a regolazione manuale, indicato per applicazioni dove le portate sono fisse, rilevanti e con componenti ad alta viscosità), che di tipo modulante (a compensazione a molla, indicato per applicazioni speciali critiche, basse portate e basse viscosità).

Possibilità di avere beccucci allungati per applicazioni speciali a seconda delle esigenze specifiche.

Le caratteristiche principali che contraddistinguono le teste di miscelazione ad alta pressione **ANAR** sono: compattezza e facilità di utilizzo.



High pressure head model AS

The **ANAR** high pressure mixing head, model AS, is the result of a longstanding experience in the construction of the mixing heads in each application field. With the ability to perform all phases of production, **ANAR** is able to control every production cycle, the technicians responsible of monitoring these processes follow heat treatments, the execution of each step of nitriding of materials, the correction and finally, they can treat directly the assembly and testing.



The head uses the concept of technology with flow damped that guarantees, in the process of high pressure foaming, excellent mixing quality with reduced output rate of the foam, even for applications in "open mold". It's possible to have single-piston heads for use in "closed mold" where reduced dimensions are required.



The feature construction uses a system of physical separation between the components of polyurethane and the hydraulic oil, which moves the pistons of the head, so as to avoid any kind of contamination; the separator can also be adapted for the stage of forced lubrication with inert liquid to cool and lubricate the piston self-cleaning, especially in critical applications where mechanical stress is higher.



The injectors used can be either static (manually adjustable, suitable for applications where flow rates are fixed, important and with high viscosity components), or modulating (compensating spring, suitable for special and critical applications, low flow and low viscosity).

Chance to have extended spouts for special applications according to specific needs.

The main features that distinguish the **ANAR** high pressure mixing heads are: compactness and easiness of use.

 TIPO TYPE	PORTATA AMMESSA ADMITTABLE FLOW-RATE		PORTATA FLUSSO SMORZATO LAMINAR FLOW-RATE	
	MIN g/sec.	MAX g/sec.	MIN g/sec.	MAX g/sec
AS 6/10	50	220	80	150
AS 10/14	80	500	200	400
AS 14/18	250	800	400	600
AS 16/20	400	2000	700	1200
A 16-D	400	1600	//	//
A 20-D	800	2800	//	//